



CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus Drehen und Theorie (m/w/d)

Die Weiterbildung CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus und Theorie ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung nach DIN ISO mit der dazu gehörenden Theorie. Hierbei wird die CNC Programmierung (G-Code) des Drehens als Grundlagen vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die G-Code Programmierung nach technischen Zeichnung welche als Basis des CNC Drehens erforderlich ist.

Ausbildungsinhalte:

- **Woche 1:** Fachspezifische Theorie (Zeichnungslesen, Gewinde, Freistiche, Oberflächengüte, Allgemeintoleranzen, ISO Passungen, Räumliches Vorstellungsvermögen, Schnittdaten, Winkel- und Längenberechnung)
- **Woche 2:** Praktische Übungen (Grundlagen der Programmierung, geometrische Grundlagen, technologische Grundlagen, Konturelemente, Rundungen und Fasen, Koordinaten und Winkel, Kreisinterpolationen, DIN PAL Zyklen, Programmteilmwiederholung)
- **Woche 3:** Praktische Übungen (Freie Programmierung am PC nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf:

Beginn: März (KW 12), Juli (KW 30) und Oktober (KW 42)
Dauer: 3 Wochen / 132 Unterrichtseinheiten
Arbeitszeit: Mo. - Do. 8:00 Uhr bis 15:30 Uhr / Fr. 8:00 Uhr bis 14:30 Uhr
Unterrichtsform: Hybridunterricht (praktische Inhalte werden in Präsenzform vermittelt)

Teilnehmerzahl: 12 Personen

Abschluss:

Abschluss mit dem Zertifikat der bbv Akademie.

Voraussetzungen:

Berufserfahrung im Metallbereich und ausreichende Deutschkenntnisse im technischen Bereich sind Voraussetzung.

Förderung:

Förderung ist über einen Bildungsgutschein durch die Bundesagentur für Arbeit oder das Jobcenter sowie über die Rentenkasse oder weitere öffentliche Träger möglich.

Stand: 10-2024



Wir sind zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 und
zugelassen nach AZAV