



Fördermöglichkeiten für Unternehmen und deren Mitarbeiter

**50 Jahre
Erfahrung in
der Aus- und
Weiterbildung**



Hinweis: Einige Inhalte dieses Dokuments stammen aus den öffentlich zugänglichen Informationen der Agentur für Arbeit.
Stand: September 2025

Inhalt

S.1 - ÜBER UNS

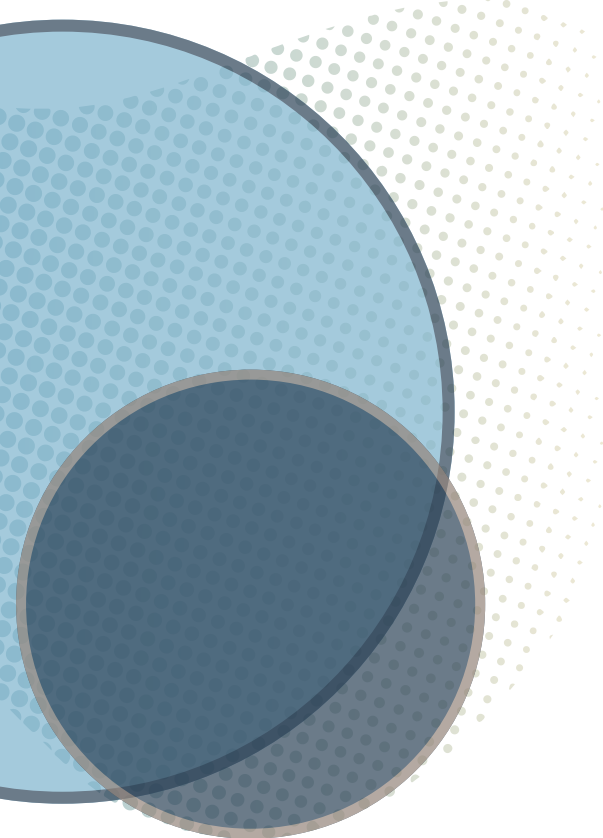
S.2 - FÖRDERMÖGLICHKEITEN

- S.2 - Förderungen
- S.3 - Voraussetzungen für eine Förderung
- S.4 - Qualifizierungschancengesetz
- S.5 - Überblick

S.6 - UNSERE QCG UMSCHULUNGEN

S.9 - WEITERBILDUNGEN MIT MEHR ALS 120 ZEITSTUNDEN

- S.10 - Weiterbildungen im Metallbereich
- S.31 - Weiterbildungen im Elektrobereich

A decorative graphic on the left side of the page consisting of two overlapping circles. The top circle is light blue with a white halftone dot pattern. The bottom circle is a darker blue with a white halftone dot pattern. The circles overlap in the center, creating a darker blue area.

Über uns

Die bbv Akademie ist ein zertifizierter Bildungsträger nach AZAV und somit berechtigt, geförderte Weiterbildungen über Bildungsgutscheine anzubieten.

Regelmäßige Audits gewährleisten, dass die Fördermittel der Agentur für Arbeit zweckgemäß und fachgerecht eingesetzt werden.

Die bbv Akademie ist einer der größten Ausbilder in der Region Hochrhein-Bodensee. Nach erfolgreichem Abschluss der Bildungsmaßnahme haben die Absolventen beste Chancen auf dem Arbeitsmarkt.

Bei uns finden Theorie und Praxis unter einem Dach statt. Unsere Ausbilder verfügen über eine hohe fachliche und pädagogische Kompetenz und führen die Teilnehmer zum erfolgreichen Berufsabschluss. Wir investieren darüber hinaus regelmäßig in moderne Maschinen, um stets auf dem aktuellen Stand der Technik zu bleiben.

Förderungen

Individuelle Förderung von Beschäftigten

Die berufliche Weiterbildung einzelner Beschäftigter im Rahmen eines bestehenden Arbeitsverhältnisses kann durch Zuschüsse zum Arbeitsentgelt sowie volle oder teilweise Übernahme der Weiterbildungskosten gefördert werden.

Förderung von mehreren Beschäftigten über einen Sammelantrag

Sollen mehrere Beschäftigte Ihres Betriebes an derselben Weiterbildung teilnehmen, müssen Sie nicht mehrere Anträge, bei der Agentur für Arbeit, stellen. Es genügt ein Antrag auf Zahlung von Arbeitsentgeltzuschüssen und die Übernahme der Lehrgangskosten. Es gelten dieselben Voraussetzungen wie bei der Förderung einzelner Beschäftigter.

Im Rahmen des Sammelantragsverfahrens erfolgt eine pauschalierte Erstattung der sonstigen Weiterbildungskosten. Es können die Arbeitsentgeltzuschüsse für Sie sowie die Lehrgangskosten voll oder teilweise und eine pauschalierte Erstattung (das ist ein Unterschied zur Individualförderung) der sonstigen Weiterbildungskosten übernommen werden.

Voraussetzungen für eine Förderung

- 01 Die berufliche Ausbildung umfasst **mehr als 120** Zeitstunden.
- 02 Die berufliche Weiterbildung sowie die bbv Akademie GmbH sind für die Förderung zertifiziert und zugelassen.
- 03 Es werden Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten vermittelt, die über ausschließlich arbeitsplatzbezogene, kurzfristige Anpassungsfortbildungen hinausgehen.
- 04 Der Betrieb finanziert die berufliche Weiterbildung, in Kombination mit der Förderung (Die Beschäftigten dürfen nicht an den Kosten beteiligt werden).



Das **Qualifizierungschancengesetz (QCG)** ist eine wichtige gesetzliche Regelung in Deutschland, die Unternehmen dabei unterstützt, ihre Mitarbeiter/-innen weiterzubilden und zu qualifizieren. In Zusammenarbeit mit der Agentur für Arbeit bietet das Qualifizierungschancengesetz Arbeitgebern finanzielle Unterstützung, Beratung und umfassende Weiterbildungskonzepte, um die Beschäftigungsfähigkeit der Arbeitnehmer zu verbessern und den sich ständig wandelnden Arbeitsmarktanforderungen gerecht zu werden.

Für wen ist das QCG-Modell geeignet?

Das QCG Modell eignet sich für Betriebe, die ihre Mitarbeiter weiterbilden und qualifizieren möchten. Durch die staatliche Förderung ist die Umschulung für Betriebe eine interessante Möglichkeit in kurzer Zeit ausgebildete Fachkräfte zu binden.

Beschäftigungsqualifizierung ab 01. April 2024 im Überblick



Bundesagentur für Arbeit

Abschlussorientierte Weiterbildung bei fehlendem Berufsabschluss (nach § 81 (2) SGB III)

Sonstige berufliche Weiterbildung nach § 82 SGB III in Abhängigkeit von der Betriebsgröße und Zugehörigkeit zu einer Personengruppe
*Um 5 % erhöhte Förderung bei Vorliegen einer Betriebsvereinbarung über die berufliche Weiterbildung oder eines Tarifvertrages, der betriebsbezogen berufliche Weiterbildung vorsieht (in Abhängigkeit von der Betriebsgröße)

Neu

Qualifizierungsgeld nach § 82a SGB III

Betriebsgröße



Alle
Betriebsgrößen



< 50
Beschäftigte



50–499
Beschäftigte



Ab 500
Beschäftigte



Alle
Betriebsgrößen

Übernahme
Lehrgangskosten

100%

100 % (soll)

50 %*

25%

100 % (soll)
bei Vollendung des
45. Lebensjahres oder
Schwerbehinderung

durch den
Arbeitgeber zu
tragen

Arbeitsentgelt-
zuschuss

bis zu 100%

75%*

50 %*

25%

keine
Übernahme

Entgeltersatz-
leistung

keine
Übernahme

keine
Übernahme

keine
Übernahme

keine
Übernahme

60/67%

Zulassungs-
erfordernis

Maßnahme
und Träger

Maßnahme
und Träger

Maßnahme
und Träger

Maßnahme
und Träger

nur
Träger

Behinderungsbedingt
erforderliche
Mehraufwendungen

keine
Übernahme

werden
übernommen

werden
übernommen

werden
übernommen

werden
übernommen

Unsere QCG Umschulungen

Eine QCG Umschulung findet berufsbegleitend statt und wird in einem kompakten Zeitmodell durchgeführt und staatlich gefördert. Die Teilnehmenden besuchen den Theorieunterricht freitags und samstags, sind weiterhin im Betrieb beschäftigt und können dort die praktischen Anforderungen erlernen.

Unser Fachpersonal berät Sie gerne zu den einzelnen Kursen.



Maschinen- und Anlagenführer/-in QCG (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Bis vor einigen Jahren war das Bedienen von Maschinen und Anlagen ein Anlernberuf, heute braucht man dafür Spezialisten. Und genau zu so einem Spezialisten werden Sie bei uns in der einjährigen Umschulung zum/zur Maschinen- und Anlagenführer/-in ausgebildet. In diesem Jahr Umschulung lernen Sie Fertigungsmaschinen und Anlagen einzurichten, nehmen diese in Betrieb und bedienen sie. Sie rüsten die Maschinen um und sind für die Instandhaltung verantwortlich. Regelmäßige Inspektionen um Produktionsstörungen vorzubeugen gehören ebenso zum Aufgabenfeld wie Wartungsarbeiten. Maschinen- und Anlagenführer/-innen (MAF) arbeiten in industriellen Produktionsbetrieben in unterschiedlichen Bereichen und Branchen.

Ausbildungsinhalte

- **Theorie Grundlagen**
- **Fachspezifische Theorie inkl. Wirtschafts- und Sozialkunde**
- **Praktische Grundlagen Metall**
- **Spanende Fertigung**
- **Montage**
- **Pneumatik**
- **Prüfungsvorbereitung Theorie und Praxis**

Ausbildungsverlauf

Die Qualifizierung beginnt im Februar (KW 8) und Juli (KW 30). Die Dauer beträgt **1 Jahr** und die Schulungstage sind freitags und samstags von 8:00 Uhr bis 16:30 Uhr.

Abschluss

IHK-Facharbeiterbrief Maschinen- und Anlagenführer/-in, (Prüfung durch die IHK Hochrhein-Bodensee), Zertifikat der bbv Akademie.)

Voraussetzungen

Für die Zulassung zur Prüfung muss eine einschlägige Tätigkeit über 3 Jahre nachgewiesen werden.



Fachkraft Lagerlogistik QCG (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Sie suchen einen zukunftssicheren Beruf, der viele Optionen und Aufstiegschancen bietet? Dann könnte eine Umschulung zur Fachkraft für Lagerlogistik QCG genau das Richtige sein. Fachkräfte für Lagerlogistik nehmen Güter an, kontrollieren sie und lagern sie sachgerecht. Sie stellen Lieferungen und Tourenpläne zusammen, verladen und versenden Güter und wirken bei der Optimierung logistischer Prozesse mit. Zu ihren Tätigkeiten gehören das Durchführen von Inventurarbeiten, die Analyse der Beschaffungsplanung sowie die quantitative und qualitative Prüfung der Lagerbestände. Fachkräfte für Lagerlogistik sind in allen Branchen und Betrieben beschäftigt, die über eine Lagerhaltung verfügen.

Ausbildungsinhalte

- **Grundlagen Theorie**
- **Fachkunde Theorie**
- **Kommissionieren**
- **Ladungssicherung**
- **EDV / Warenwirtschaftssystem**
- **Prüfungsvorbereitung Theorie**
- **Prüfungsvorbereitung Praxis**
- **Praxis**

Ausbildungsverlauf

Die Qualifizierung beginnt im Februar (KW 8) und Juli (KW 30). Die Dauer beträgt 1 Jahr und die Schulungstage sind freitags und samstags von 8:00 Uhr bis 16:30 Uhr.

Abschluss

IHK-Facharbeiterbrief Fachkraft Lagerlogistik, (Prüfung durch die IHK Hochrhein-Bodensee), Zertifikat der bbv Akademie.

Voraussetzungen

Für die Zulassung zur Prüfung muss eine einschlägige Tätigkeit über 4,5 Jahre nachgewiesen werden.

Berufliche Weiterbildung

Mehr als 120 Zeitstunden

Unser Fachpersonal berät Sie gerne zu den einzelnen Kursen.

Unsere Weiterbildungen im Bereich Metall

Weiterbildungen mit mehr als 120 Zeitstunden



Schweißer/-in – TÜV Süd (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Wir machen Sie zum Schweißprofi! In unserem 6-monatigen Lehrgang lernen Sie das Schweißen von Chrom Nickel Stählen von der Pike auf. Schweißer/-innen WIG CrNi (Chrom Nickel Stähle) sind auf dem Arbeitsmarkt zunehmend gesucht. Den Schweißkurs, der Sie auf die Praxis bestens vorbereitet, schließen Sie mit einer Prüfung vor dem TÜV ab.

Ausbildungsinhalte

- **Modul 1:** fachspezifische Theorie zum Schweißen (unterschiedl. Schweißarten, Einordnung des Schutzgasschweißens WIG CrNi, allg. Grundlagen, Schutzgasschweißen WIG, techn. Kommunikation)
- **Modul 2:** virtuelles Schweißen
- **Modul 3:** WIG – Schweißen: Kehlnaht in verschiedenen Positionen
- **Modul 4: WIG – Schweißen:** Stumpfnah in verschiedenen Positionen
- **Modul 5:** Projektarbeit
- **Modul 6:** Vorbereitung sowie Absolvierung der Schweißerprüfung WIG CrNi nach ISO 9606-1

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **6 Monate** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Abschlussprüfung mit Zertifikat durch den TÜV SÜD, mit dem Abschluss zum Schweißer WIG CrNi, Zertifikat der bbv Akademie



Schweißer/-in WIG CrNi, 3 Monate(m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung Schweißen WIG CrNi (Chrom Nickel Stähle) ist auf den zunehmenden Bedarf am Arbeitsmarkt im Schweißverfahren WIG ausgerichtet. In 3 Modulen erlernen die Teilnehmer /-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen. Der Kurs wird mit einer TÜV-Prüfung abgeschlossen, wodurch die Berechtigung erworben wird, diese auch beruflich anzuwenden. Aufeinander aufgebaute Module haben zum Ziel, dem/der Teilnehmer/-innen umfassend zum geprüften Schweißer WIG CrNi nach DIN EN ISO 9606-1 zu qualifizieren.

Ausbildungsinhalte

- **Modul 1: Fachspezifische Theorie** (unterschiedliche Schweißarten, Einordnung des Schutzgasschweißens WIG CrNi, allgemeine Grundlagen, Schutzgasschweißen WIG)
- **Modul 2: Technische Kommunikation** (Symbole beim Schweißen und der Metallbearbeitung, Zeichnungslesen, Erstellen von Zeichnungen, Projekt planen und entwickeln)
- **Modul 3: Praxis** (virtuelles Schweißen, Kehlnaht- und Stumpfnah schweißen in verschiedenen Positionen, Projektarbeit, Prüfungsvorbereitung)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Monate** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Abschlussprüfung mit Zertifikat durch den TÜV SÜD, mit dem Abschluss zum Schweißer WIG CrNi, Zertifikat der bbv Akademie



Schweißer/-in WIG CrNi (m/w/d)

Über 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung Schweißen WIG CrNi ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick in das Schweißverfahren WIG CrNi. Hierbei wird dieses Schweißverfahren in der Praxis vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen Teilnehmer /-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen zu schweißen. Die Weiterbildung wird mit einem Zertifikat der bbw Akademie abgeschlossen.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1:** Arbeitssicherheit, Sicherheitsunterweisung Schleifen, Unterweisung Schweißgerät, Stromquelle, Schweißübung Raupe, Schweißübung Kehlnaht PB.
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PG, Schweißübung Rohre, Schweißübung Kehlnaht PD, Schleifen von Schweißverbindungen, Projektarbeit)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PB, Schweißtraining verschiedene Übungen, Projektarbeit)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbw Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbw Akademie



Schweißer/-in WIG CrNi mit Theorie (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung Schweißen WIG CrNi mit Theorie ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick in das Schweißverfahren WIG CrNi mit der dazu gehörenden Theorie. Hierbei wird dieses Schweißverfahren von den Grundlagen der Theorie und der Praxis vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen Teilnehmer /-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen zu schweißen. Die Weiterbildung wird mit einem Zertifikat der bbv Akademie abgeschlossen.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Arbeitssicherheit, das Schweißgerät, Gase, Schweißzusatzwerkstoffe, Schweißpositionen, Schweißübung Raupe Kehlnaht schweißen PB)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PG / PF / PD), Schweißübungen nach Zeichnung, Prüfungsvorbereitung SG1-SG4 nach DIN EN ISO 9606-1)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PB / PF, technische Kommunikation, Prüfungsvorbereitung SG1-SG4 nach DIN EN ISO 9606-1)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



Schweißer/-in WIG Alu (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung Schweißen WIG Alu ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick in das Schweißverfahren WIG Alu. Hierbei wird dieses Schweißverfahren in der Praxis vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen Teilnehmer/-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen zu schweißen. Die Weiterbildung wird mit einem Zertifikat der bbw Akademie abgeschlossen.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1:** Arbeitssicherheit, Sicherheitsunterweisung Schleifen, Unterweisung Schweißgerät, Schweißübung Raupe, Schweißübung Kehlnaht PB, PF, PG, PD)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PG, Schweißübung Stumpfnah Rohr, Schweißübung Kehlnaht PB Rohre, Schleifen von Schweißverbindungen, Projektarbeit)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Schweißübung Rohre, Schweißtraining verschiedene Übungen, Projektarbeit)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbw Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbw Akademie



Schweißer/-in WIG Alu mit Theorie (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung Schweißen WIG Alu mit Theorie ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick in das Schweißverfahren WIG Alu mit der dazu gehörenden Theorie. Hierbei wird dieses Schweißverfahren von den Grundlagen der Theorie und der Praxis vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen Teilnehmer/-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen zu schweißen. Der Kurs wird mit einem Zertifikat der bbv Akademie abgeschlossen, wodurch die Berechtigung erworben wird, diese auch beruflich anzuwenden.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Arbeitssicherheit, das Schweißgerät, Gase, Schweißzusatzwerkstoffe, Schweißpositionen, Schweißübung Raupe Kehlnaht schweißen PB)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PG, Schweißübung Kehlnaht PF, Schweißübung Kehlnaht PD, Schweißübungen nach Zeichnung, Prüfungsvorbereitung)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PB, technische Kommunikation, Prüfungsvorbereitung)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



Schweißer/-in MAG Stahl (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden

Die Weiterbildung Schweißen MAG Stahl ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick in das Schweißverfahren MAG Stahl. Hierbei wird dieses Schweißverfahren in der Praxis vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen Teilnehmer/-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen zu schweißen. Die Weiterbildung wird mit einem Zertifikat der bbv Akademie abgeschlossen.



Ausbildungsinhalte

- **Woche 1:** Arbeitssicherheit, Sicherheitsunterweisung
Schleifen, Unterweisung
Schweißgerät, Schweißübung
Kehlnaht PB, Schweißübung
Kehlnaht PF, Schweißübung
Kehlnaht PD.
- **Woche 2: Praktische Übungen**
(Schweißübung Kehlnaht PD
Rohr, Stumpfnah, Schweißübung
Kehlnaht PB, RR und QR Verbindungen,
Schleifen von Schweißverbindungen,
Projektarbeit)
- **Woche 3: Praktische Übungen**
(Schweißtraining aller
Schweißverfahren in MAG,
Projektarbeit)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



Schweißer/-in MAG Stahl mit Theorie (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung Schweißen MAG Stahl mit Theorie ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick in das Schweißverfahren MAG Stahl mit der dazu gehörenden Theorie. Hierbei wird dieses Schweißverfahren von den Grundlagen der Theorie und der Praxis vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen Teilnehmer/-innen Schweißnähte in unterschiedlichen Positionen zu schweißen. Die Weiterbildung wird mit einem Zertifikat der bbv Akademie abgeschlossen.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Arbeitssicherheit, das Schweißgerät, Gase, Schweißstromquellen, unterschiedliche Schweißpositionen, Einordnung des Schutzgasschweißens MAG Stahl, technische Kommunikation, virtuelles Schweißen)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PF / PD, Schweißübungen nach Zeichnung, Prüfungsvorbereitung)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Schweißübung Kehlnaht PF/ PD, Schweißübungen nach Zeichnung, Prüfungsvorbereitung)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC-Fachkraft (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung zur CNC Fachkraft ist auf den zunehmenden Bedarf an qualifizierten Fachkräften am Arbeitsmarkt ausgerichtet. CNC Maschinen sind Werkzeugmaschinen, mit denen man Werkstücke mit hoher Präzision auch für komplexe Formen automatisch herstellen kann. Die Maschinen müssen für die Herstellung der jeweiligen Werkstücke programmiert werden. In der bbv Akademie lernen Sie die CNC-Programmierung unter anderem an einer Universal-Fräsmaschine mit 5-Achs-Bearbeitungszentrum – eine hochwertige Maschine der neuesten Generation. Profitieren Sie von dem hohen Fachwissen unserer Ausbilder, die Ihnen den neuesten Stand der Technik vermitteln.

Ausbildungsinhalte

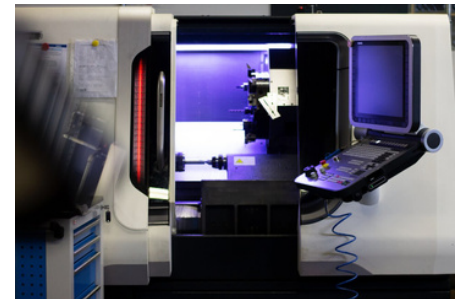
- **Modul 1: Fachkunde Theorie**
- **Modul 2: Keller Software**
- **Modul 3: Drehen 1 Heidenhain**
- **Modul 4: Drehen 2 Siemens**
- **Modul 5: Fräsen 1 Siemens**
- **Modul 6: Fräsen 2 Heidenhain**

Abschluss

Abschlussprüfung mit dem
Zertifikat der bbv Akademie

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **6 Monate** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.





Industriemechaniker/-in Ausbildungsmodul 1 (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



In dieser Weiterbildung werden Grundkenntnisse zur Herstellung einfacher Geräteteile und Baugruppen für Maschinen und Produktionsanlagen erlernt. Mit diesen Kenntnissen können Maschinen eingerichtet und Zuarbeiten ausgeführt werden. Überwachen und optimieren von Fertigungsprozessen gehören ebenso dazu wie das Übernehmen einfacher Reparatur- und Wartungsaufgaben.

Ausbildungsinhalte

- Theorie Grundlagen
- Praktische Grundlagen Metall und Elektro
- Spanende Fertigung

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **6 Monate** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.





CNC DIN ISO Programmierung Drehen mit SymPlus (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung nach DIN ISO. Hierbei wird die CNC Programmierung (G-Code) des Drehens als Grundlagen vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die G-Code Programmierung nach technischen Zeichnung welche als Basis des CNC Drehens erforderlich ist.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Grundlagen der Programmierung, geometrische Grundlagen, technologische Grundlagen, Konturelemente, Rundungen & Fasen, Koordinaten & Winkel, Kreisinterpolationen, DIN PAL Zyklen, Programmteiwiederholung)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (erste Programmierübungen, Außenkonturen, Freistiche, Gewinde, Einstiche)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Freie Programmierung am PC nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad, Programmteiwiederholungen, Unterprogramme, angetriebene Werkzeuge)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC DIN ISO Programmierung Drehen mit SymPlus und Theorie (m/w/d) Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus und Theorie ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung nach DIN ISO mit der dazu gehörenden Theorie. Hierbei wird die CNC Programmierung (G-Code) des Drehens als Grundlagen vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die G-Code Programmierung nach technischen Zeichnung welche als Basis des CNC Drehens erforderlich ist.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Zeichnungslesen, Gewinde, Freistiche, Oberflächengüte, Allgemeintoleranzen, ISO Passungen, Räumliches Vorstellungsvermögen, Schnittdaten, Winkel- & Längenberechn.)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Grundl. der Programmierung, geometrische / techn. Grundlagen, Konturelemente, Rundungen & Fasen, Koordinaten & Winkel, Kreisinterpolationen, DIN PAL Zyklen, Programmteilwiederholung)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Freie Programmierung am PC nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC DIN ISO Programmierung Fräsen mit SymPlus (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung nach DIN ISO. Hierbei wird die CNC Programmierung (G-Code) des Fräsens als Grundlagen vermittelt. Bei den praktischen Übungen am PC erlernen die Teilnehmenden die G-Code Programmierung nach technischen Zeichnung welche als Basis des CNC Fräsens erforderlich ist.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie**
(Grundlagen der Programmierung, geometrische Grundlagen, techn. Grundlagen, Konturelemente, Rundungen und Fasen, Koordinaten & Winkel, Kreisinterpolationen, DIN PAL Zyklen, Programmteiwiederholung)
- **Woche 2: Praktische Übungen**
(Grundlagen der Programmierung, geometrische / technologische Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten & Winkel, DIN PAL Zyklen)
- **Woche 3: Praktische Übungen**
(Werkzeugkunde, versch. Frästechnologien, freie Programmierung am PC nach vorg. Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus Fräsen und Theorie (m/w/d) Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC DIN ISO Programmierung mit SymPlus und Theorie ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung nach DIN ISO mit der dazu gehörenden Theorie. Hierbei wird die CNC Programmierung (G-Code) des Fräsens als Grundlagen vermittelt. Bei den praktischen Übungen am PC erlernen die Teilnehmenden die G-Code Programmierung nach technischen Zeichnung welche als Basis des CNC Fräsens erforderlich ist.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Zeichnungslesen, Gewinde, Bohrungen, Oberflächengüte, Allgemeintoleranzen, ISO Passungen, Räumliches Vorstellungsvermögen, Schnittdaten, Winkel- und Längenberechnung)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Grundlagen der Programmierung, geom. Grundlagen, techn. Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, DIN PAL Zyklen)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Werkzeugkunde, verschiedene Frästechnologien, freie Programmierung am PC nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC Pilot 640 Drehen Heidenhain (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC Pilot 640 Drehen von Heidenhain ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung mit der Steuerung Pilot 640 von Heidenhain. Hierbei werden die Grundlagen des CNC Drehens vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die Programmierung und Bedienung mit der Steuerung Pilot 640 an der CNC Drehmaschine.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Grundlagen Theorie**
(Bedienoberfläche Pilot 640, Dateienverwaltung, Werkzeuge vermessen, Werkzeugträger einrichten und bestücken, Programmeingabe, Werkzeugverwaltung, Sicherheit an der Maschine)
- **Woche 2: Praktische Übungen**
(Einschaltroutine, Geometrische Grundlagen, Technologische Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, Zyklen)
- **Woche 3: Praktische Übungen**
(Freie Programmierung an Maschine nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC Pilot 640 Drehen Heidenhain mit Theorie (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC Pilot 640 Drehen von Heidenhain ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung mit der Steuerung Pilot 640 von Heidenhain. Hierbei werden die Grundlagen des CNC Drehens vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die Programmierung mit der Steuerung Pilot 640 an der CNC Drehmaschine.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Grundlagen der CNC Programmierung, geometrische Grundlagen, technologische Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, Kreisinterpolationen, versch. Zyklen)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Bedienoberfläche Pilot 640, Dateienverwaltung, Werkzeuge vermessen, Werkzeugträger einrichten und bestücken, Programmeingabe, Werkzeugverwaltung, erste Teile Drehen)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Freie Programmierung an Maschine nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC Drehen 840D Siemens (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC 840D Drehen von Siemens ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung mit der Steuerung 840D von Siemens. Hierbei werden die Grundlagen des CNC Drehens vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die Programmierung und Bedienung mit der Steuerung 840D an der CNC Drehmaschine.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Grundlagen Theorie**
(Bedienoberfläche 840D, Dateienverwaltung, Werkzeuge vermessen, Werkzeugträger einrichten und bestücken, Programmeingabe, Werkzeugverwaltung, Sicherheit an der Maschine)
- **Woche 2: Praktische Übungen**
(Einschaltroutine, Geometrische Grundlagen, Technologische Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, Zyklen)
- **Woche 3: Praktische Übungen**
(Freie Programmierung an Maschine nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC 840D Drehen Siemens mit Theorie (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC 840D Drehen von Siemens ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung mit der Steuerung 840D von Siemens. Hierbei werden die Grundlagen des CNC Drehens vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die Programmierung mit der Steuerung 840D an der CNC Drehmaschine.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie** (Grundlagen der CNC Programmierung, geometrische Grundlagen, technologische Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, Kreisinterpolationen, verschiedene Zyklen)
- **Woche 2: Praktische Übungen** (Bedienoberfläche 840D, Dateienverwaltung, Werkzeuge vermessen, Werkzeugträger einrichten und bestücken, Programmeingabe, Werkzeugverwaltung, erste Teile Drehen)
- **Woche 3: Praktische Übungen** (Freie Programmierung an Maschine nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC Fräsen 840D Siemens (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC 840D Fräsen von Siemens ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung mit der Steuerung 840D von Siemens. Hierbei werden die Grundlagen des CNC Fräsens vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die Programmierung mit der Steuerung 840D an der CNC Fräsmaschine.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Grundlagen Theorie**
(Einschaltroutine, Spannmittel, Werkzeugverwaltung, Offsetwerte, Maschine einrichten, Programmerstellung, Simulation)
- **Woche 2: Praktische Übungen**
(Grundlagen der Programmierung, geometrische Grundlagen, technologische Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, Zyklen)
- **Woche 3: Praktische Übungen**
(Freie Programmierung an Maschine nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad, verschiedene Fräsbearbeitungen)

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie



CNC Fräsen 840D Siemens mit Theorie (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Weiterbildung CNC 840D Fräsen von Siemens ist für Arbeitnehmer und Arbeitssuchende aus dem Metallbereich ausgerichtet. Bei dieser Weiterbildung erlernen die Teilnehmenden einen fundierten Überblick über die Grundlagen der CNC Programmierung mit der Steuerung 840D von Siemens. Hierbei werden die Grundlagen des CNC Fräsen vermittelt. Bei den praktischen Übungen erlernen die Teilnehmenden die Programmierung mit der Steuerung 840D an der CNC Fräsmaschine.

Ausbildungsinhalte

- **Woche 1: Fachspezifische Theorie**
(Zeichnungslesen, Gewinde, Bohrungen, Oberflächengüte, Allgemeintoleranzen, ISO Passungen, Räumliches Vorstellungsvermögen, Schnittdaten, Winkel- und Längenberechn.)
- **Woche 2: Praktische Übungen**
(Grundlagen der Programmierung, geometr. Grundlagen, techn. Grundlagen, Konturelemente, Koordinaten und Winkel, DIN PAL Zyklen)
- **Woche 3: Praktische Übungen**
(Freie Programmierung an Maschine nach vorgegebenen Übungen mit steigendem Schwierigkeitsgrad, verschiedene Fräsbearbeitungen)

Ausbildungsverlauf

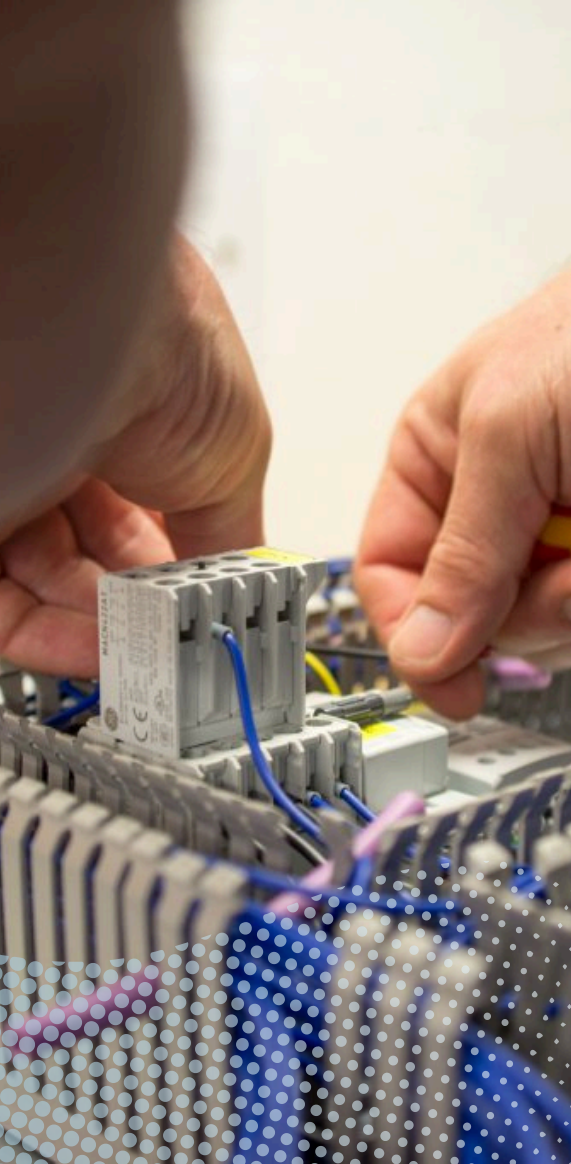
Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **3 Wochen** und findet Vollzeit in den Werkstätten der bbv Akademie in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie

Unsere Weiterbildungen im Bereich Elektro

Weiterbildungen mit mehr als 120 Zeitstunden



Elektrofachkraft in der Industrie Vollzeit (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Wenn Sie in einem technischen Beruf arbeiten und elektrische Arbeiten verrichten müssen ohne Elektriker zu sein, dann lassen Sie sich zur Elektrofachkraft weiterbilden. Die Weiterbildung Elektrofachkraft umfasst aufeinander aufbauende Module und qualifiziert in den Bereichen Inbetriebnahme, Montage, Instandhaltung und Wartung von elektrischen Anlagen und Geräten. Die erfolgreich abgeschlossene Weiterbildung berechtigt dazu, Elektroarbeiten in Unternehmen durchzuführen und als Elektrofachkraft eingesetzt zu werden.

Ausbildungsinhalte

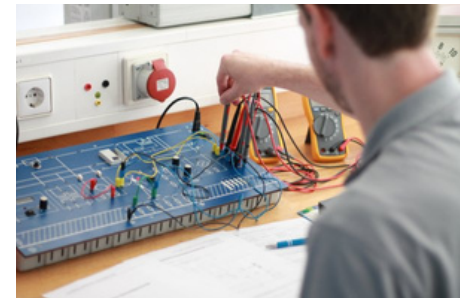
- **Theorie Grundlagen**
- **Elektrotechnik**
- **Steuerungstechnik**
- **Sicherheitstechnik**
- **Prüfungsvorbereitung**

Abschluss

IHK-Zertifikat Elektrofachkraft in der Industrie, Zertifikat der bbw Akademie (Prüfung durch die IHK Hochrhein-Bodensee)

Ausbildungsverlauf

Weiterbildungsstart ist jeweils im März (Kalenderwoche 12), Juli (Kalenderwoche 30) und Oktober (Kalenderwoche 42). Die Weiterbildung dauert **6 Monate** und findet Vollzeit statt.



Unsere Weiterbildungen im Bereich Gastro

Weiterbildungen mit mehr als 120 Zeitstunden



Fit für Gastro (m/w/d)

Mehr als 120 Zeitstunden



Die Fortbildung "Fit für Gastro" bietet die Möglichkeit, Qualifikationen im Bereich der Küche zu erwerben und zu verbessern. Das Angebot richtet sich an Menschen, die grundlegende Kompetenzen im Gastrobereich erwerben oder sich grundsätzlich in der Gastronomie orientieren möchten. "Fit für Gastro" ist aber auch für Fachkräfte konzipiert, die schon länger nicht mehr in ihrem Beruf gearbeitet haben und sich gerne auf den aktuellen Stand von Verfahren und technischer Ausstattung bringen möchten. Die fachlichen Kenntnisse und Fertigkeiten werden in einer EU-zertifizierten Großküche in der bbv Akademie praxisnah erworben.

Ausbildungsinhalte

- **Grundlagen Küche**
- **Hygiene Standard, HACCP**
- **Warenannahme und Qualitätskontrolle**
- **Fachgerechte Lagerung von Lebensmitteln**
- **Speisen vorbereiten, zubereiten und anrichten**
- **Arbeitsmittel und Küchengeräte reinigen und pflegen**
- **Buffet, Essensausgabe**
- **Bewerbungstraining**

Ausbildungsverlauf

Die Weiterbildungen starten jeweils im März (KW 12), Juli (KW 30) und im Oktober (KW 42). Die Dauer der Weiterbildung beträgt **6 Monate** und findet Vollzeit in der Genusswerkstatt der bbv Gastro in Lörrach statt.

Abschluss

Zertifikat der bbv Akademie

Raumvermietung

Raumvermietung

Unsere zahlreichen Räumlichkeiten bieten den idealen Rahmen für Ihre Veranstaltung.



Kontakt



07621 924260



**Robert - Bosch -
Straße 3
79539 Lörrach**



**info@bbv-
akademie.com**



Catering

Seminarverpflegung & Catering

Unsere Seminarverpflegung sowie unser Catering bieten eine ausgewogene und vielfältige Auswahl an Speisen, Snacks und Getränken. Perfekt für jede Veranstaltung.



Noch Fragen?

Vereinbaren Sie ein kostenloses und unverbindliches Beratungsgespräch

 07621 / 924210

 info@bbv-akademie.com

 Robert-Bosch-Str. 3; 79539 Lörrach



Wir sind zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001
und zugelassen nach AZAV