



Industriekaufmann/-frau (m/w/d)

Industriekaufleute befassen sich mit kaufmännischen und betriebswirtschaftlichen Aufgabenbereichen wie Beschaffung, Personalwesen, Vertrieb und Rechnungswesen, aber auch mit Aspekten der Produktionsplanung und des Produktionscontrolling. Typische Tätigkeiten aus dem Bereich Beschaffung sind Lieferantensuche, Angebotsvergleiche und Bestellungen aufgeben. Im Bereich Personalwesen geht es u.a. um das Erstellen von Verträgen, Zeiterfassung und Lohnabrechnung. Im Rechnungswesen werden u.a. Ein- und Ausgangsrechnungen verbucht sowie die Firmenkasse geführt.

Ausbildungsinhalte:

- **Grundlagenmodule:** u.a. Arbeits- und Umweltschutz, Deutsch, Grundlagen EDV,
- **Fachtheoriemodule:** u.a. Buchhaltung, Warenwirtschaft, Controlling, Vertragsrecht,
- **Praxismodule:** u.a. Leistungserstellung und -abrechnung, Einkauf, Personal, Marketing
- **Prüfungsvorbereitung:** Auf schriftliche Zwischen- und Abschlussprüfung
- **Fachaufgabenbetreuung:** Hinführung auf die praktische Abschlussprüfung in Form einer Präsentation
- **Betriebliche Lernphase**

Ausbildungsverlauf:

Beginn: Februar und Juli (KW 8 und 30)
 Dauer: 24 Monate / 104 Wochen / 4160 Unterrichtseinheiten plus 624 Stunden betriebliche Lernphase
 Arbeitszeit: Mo. - Do. 7:50 Uhr bis 16:50 Uhr / Fr. 7:50 Uhr bis 14:30 Uhr
 Unterrichtsform: Hybridunterricht (praktische Inhalte werden in Präsenzform vermittelt)

Teilnehmerzahl: 12 Personen

Abschluss:

IHK Prüfungszeugnis Industriekaufmann/-frau
 (Prüfung durch die IHK Hochrhein-Bodensee)

Voraussetzungen:

Hauptschulabschluss und ausreichende Deutschkenntnisse

Weiterbildungsmöglichkeiten:

Betriebswirt/-in (staatlich geprüft oder VWA), Fachkaufmann/-frau für Marketing, Personal oder Einkauf, Industriefachwirt/-in

Förderung:

Förderung ist über einen Bildungsgutschein durch die Bundesagentur für Arbeit oder das Jobcenter sowie über die Rentenkasse oder weitere öffentliche Träger möglich.

Stand: 07-2023



**Bundesagentur
für Arbeit**

jobcenter
Landkreis Lörrach



Wir sind zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 und
zugelassen nach AZAV